GERIMA

world of beveling

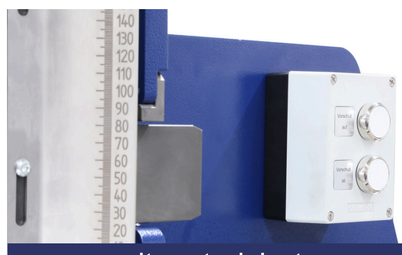


MMB 500 B+C

STATIONÄRE KANTENFRÄSMASCHINE ZUM ANARBEITEN VON FASEN AN GERADEN KANTEN IM DURCHLAUFVERFAHREN



gummiertes Vorschubrad und robuster Rollentisch



mit motorisierter Höhenverstellung (MMB 500 C)

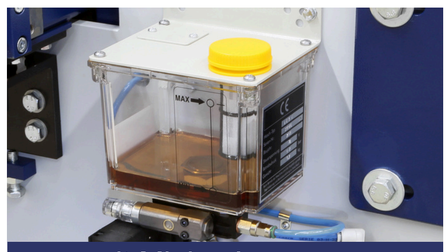


mit fixem oder schwenkbarem Bedienpult





(Abb. MMB 500 B)



mit Minimalmengen-schmiersystem



stufenlose Winkelverstellung mit Winkelbereich 45°



Fasengrößenverstellung mit einfacher Bedienbarkeit

▶ Anwendungsgebiete

Stationäre Fasenfräsmaschine zur optimalen Anarbeitung von Schweißfasen und optischen Fasen an kleinen, mittelgroßen und großen Werkstücken mit geraden Kanten, kleinen Rohrstücken, Blechen und Segmenten. Die robuste Rahmenkonstruktion der Maschine ist für die Kranbeladung ausgelegt. Durch ihre hohe Fasenqualität ist die Fräsmaschine besonders geeignet in der Produktion und Serienfertigung von optischen Fasen.

▶ Einsatzbereiche / Branchen

Maschinenbau, Stahlbau, Brückenbau, Kranbau, Apparatebau, Behälterbau, Schiffsbau, Lokomotiv- und Waggonbau, Lohnfertigung, Anarbeitungs-services.

▶ Technische Daten

	MMB 500 B	MMB 500 C
Fasenbreite	*bis 30 mm*	
Fasenwinkel	*15°-60° / 20°-65° / 25°-70° / 30°-75° **	
max. Werkstückhöhe (H)	*100 mm*	
min. Werkstückgröße (T x B)	*100 x 100 mm ***	
Drehzahl Frässpindel	*2.000-6.000 min-1*	
Motorleistung Frässpindel	*7,5 kW*	
Motorleistung Vorschub	*0,55 kW*	
Geschwindigkeit Vorschub	*0-3,6 m/min*	
Vorschubart	*1 gummiertes Vorschubrad*	
Höhenverstellung	*manuell*	*motorisiert*
Tischsystem	*kugelgelagerter Rollentisch*	
Tischfläche	*1.490 x 700 mm*	
Minimalmengenschmiersystem	*Serienmäßig*	
Bedienpult	*fix*	*schwenkbar*
Abmessungen	*1.490 x 1.510 x 1.750 mm*	
Gewicht	*ca. 720 kg*	*ca. 850 kg*
Spannung / Frequenz	*3x380-480 VAC / 32 A / 50/60 Hz*	

** weitere Winkelbereiche auf Anfrage* *** kleinere Größen auf Anfrage*

Die Fasengrößen sind abhängig von Material und Fasenwinkel

GERIMA GMBH · Weimarer Straße 12 · 66606 St. Wendel Deutschland · Telefon: +49 (0) 6851 9395 100 · Fax: +49 (0) 6851 9395 121 · info@gerima.de · www.gerima.de

GERIMA

world of beveling



MMB 500 B+C

STATIONÄRE KANTENFRÄSMASCHINE ZUM ANARBEITEN
VON FASEN AN GERADEN KANTEN IM DURCHLAUFVERFAHREN

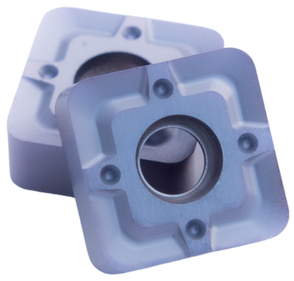
VERBRAUCHSSTOFFE UND ZUBEHÖR

▶ Fräser

Standardmäßig wird die Maschine mit einem Fräser mit 8 Wendeschneidplatten bestückt ausgeliefert.



▶ Wendeschneidplatten für Fasen



Wendeschneidplatten werden standardmäßig mit verschiedenen Beschichtungen für die Bearbeitung unterschiedlicher Materialien angeboten:

- für Kunststoffe und NE-Metalle (z.B. Aluminium, Kupfer, Messing)
- für Stahl und weiche Edelstähle (V2A)
- für harte Stähle, Feinkornstähle oder höherlegierte Edelstähle
- weitere Wendeschneidplattentypen und Ausführungen für spezielle Anwendungen auf Anfrage

▶ Rollenbahnen



Für die Bearbeitung von längeren Werkstücken können zusätzliche Rollenbahnen eingesetzt werden.

Rollenbahnen für die Materialzu- und -abfuhr mit:

- Seitenanschlag
- Winkelanpassung
- in verschiedenen Längenmaßen angeboten. (Abb.)

Firmensitz
GERIMA GMBH
Weimarer Straße 12
66606 St. Wendel
Deutschland
Telefon: +49 (0) 6851 9395 100
Fax: +49 (0) 6851 9395 121
Mail: info@gerima.de

Ihr Ansprechpartner:

Technische Änderungen vorbehalten. Die Haftung für Druckfehler ist ausgeschlossen.